

RILEVATORE DI LIVELLO RTS 15

DÉTECTEUR DE NIVEAU RTS 15
DETECTOR DE NIVEL RTS 15



MVM
54th
Anniversary

Il rilevatore di livello RTS15 è un efficace sistema per determinare la quota di lavorazione da raggiungere (spessore del pezzo rettificato).

Questo dispositivo consente, infatti, la programmazione della quantità reale di materiale da asportare e quindi la certezza di raggiungere la quota desiderata, senza tenere conto dell'usura dell'abrasivo. Essendo interfacciato con i dispositivi di

comando (PLC), può gestire le fasi di sgrossatura, finitura, spegni-fiamma e risalita della mola sulle rettificatrici prodotte da MVM MX150, KS250, KX250, FX20 e FX40.

È disponibile nelle versioni ad asse verticale manuale, a 2 assi trasversali controllati da volantino elettronico ed infine con visualizzatore digitale.

Inoltre, è disponibile nella versione universale, acquistabile separatamente e adattabile su qualsiasi macchina affilatrice/rettificatrice in commercio.

Le détecteur de niveau RTS15 est un système efficace pour déterminer le niveau d'usinage à atteindre (épaisseur de la pièce rectifiée).

En effet, ce dispositif permet la programmation de la quantité réelle de matériau à enlever et donc la certitude d'atteindre le niveau souhaité sans tenir compte de l'usure de l'abrasif.

Il est interfacé avec les dispositifs de commande (PLC), par conséquent il peut gérer les phases de dégrossissage, de finition, d'extinction de flamme et de remontée de la meule sur les rectifieuses produites par MVM MX150, KS250, KX250, FX20 et FX40.

Il est disponible dans les versions avec un axe vertical manuel, avec 2 axes transversaux contrôlés par un petit volant électronique et enfin avec un afficheur numérique.

De plus, il est disponible dans la version universelle que l'on peut acheter séparément et que l'on peut adapter sur toute machine affûteuse/rectifieuse dans le commerce.

El detector de nivel RTS15 es un eficaz dispositivo para determinar la cota de trabajo a alcanzar (espesor de la pieza rectificada).

En efecto, este equipo permite programarla cantidad real de material a eliminar y, por lo tanto, ofrece la seguridad de alcanzar la cota deseada sin tener que considerar el desgaste del abrasivo.

Estando en interfaz con los dispositivos de mando (PLC), puede gestionar las fases de desbaste, acabado, apagallamas y resubida de la muela en las rectificadores MX150, KS250, KX250, FX20 y FX40 producidas por MVM.

Está disponible en las versiones de eje vertical manual, de dos ejes transversales controlados mediante volante electrónico y, por último, con visualizador digital.

Además, se encuentra disponible en la versión universal, que puede ser adquirida por separado y puede ser adaptada a cualquier máquina afiladora/rectificadora disponible en comercio.

Sensibilità strumento	Sovrametallo max	Corsa orizzontale max	Corsa verticale max
Sensibilité de l'outil	Surépaisseur max	Course horizontale max	Course verticale max
Sensibilidad del instrumento	Sobremetal máx.	Carrera horizontal máx.	Carrera vertical máx.
+/- 0,005 mm	25 mm	200 mm	140 + 160 mm

- Semplice e veloce da utilizzare e programmare
- Elimina il problema dell'usura dell'abrasivo
- Garantisce la ripetibilità della quota

2 assi controllati da PLC

2 axes contrôlés par PLC

Dos ejes controlados por PLC



- Simple et rapide à utiliser et à programmer
- Élimine le problème de l'usure de l'abrasif
- Garantit la répétabilité de la valeur



- Uso y programación fácil y veloz
- Elimina el problema del desgaste del abrasivo
- Garantiza la repetibilidad de la cota

2 assi controllati da volantino elettronico con visualizzatore

2 axes contrôlés par un petit volant électronique avec afficheur

Dos ejes controlados por volante electrónico con visualizador

MVM Srl - Via del Progresso, 14
42015 CORREGGIO (RE) ITALY
Tel. +39 0522 632266
Fax +39 0522 642011
e-mail: mvmsrl@mvmsrl.it
web site: www.mvmsrl.it

